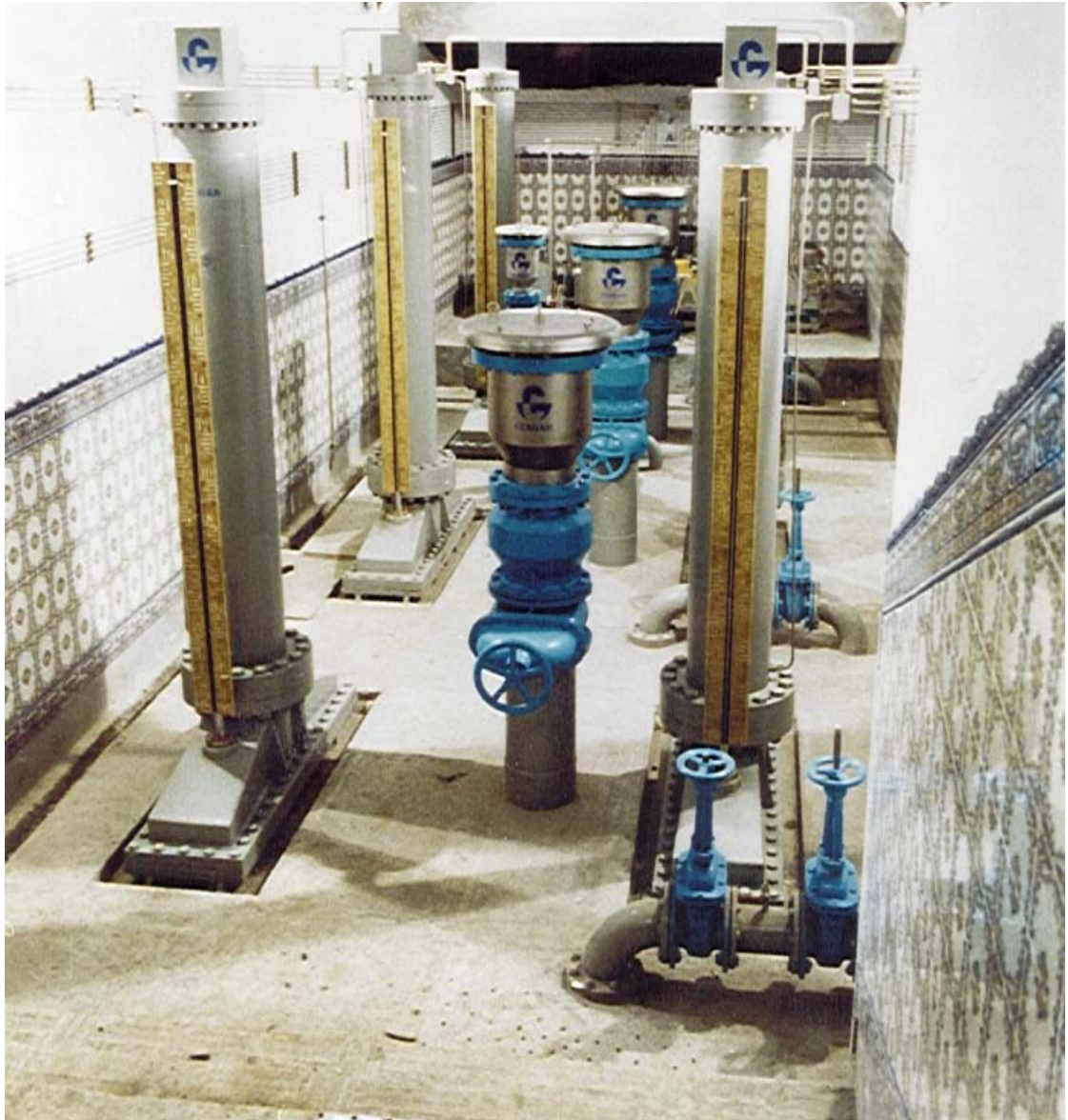


VALVULAS VENTOSA MUTIFUNCIONAL



ALBASANZ, 25 – 28037 - MADRID – (SPAIN)

TLF. 91 685 25 90 FAX 91 685 25 91

Email : comercial@grupo-inhisa.com

Descripción

La ventosa “VAM” (Ventosa Automática Multifuncional) instalada en una conducción hidráulica, permite tanto la expulsión de aire en la fase de llenado de la conducción, como la libre entrada del mismo en la fase de vaciado.

Esta especialmente indicada para su montaje aguas abajo de válvulas de tomas y desagües de presas, llenando de aire los espacios que presentan vacío, especialmente en las zonas aguas abajo de los obturadores de las válvulas cuando se realizan aperturas parciales, evitando así la aparición de los fenómenos de cavitación.

Componentes

La ventosa VAM está formada por dos partes claramente diferenciadas: la **ventosa** propiamente dicha y el **dispositivo de frenado**.

Ventosa

Constituida por un cuerpo de sección circular variable, dispone de una brida superior donde se fija la brida de cierre y el deflector y una brida inferior para su unión con el dispositivo de frenado, interiormente incorpora un flotador guiado por cuatro nervios radiales. Todo el conjunto está fabricado en acero inoxidable AISI 304.

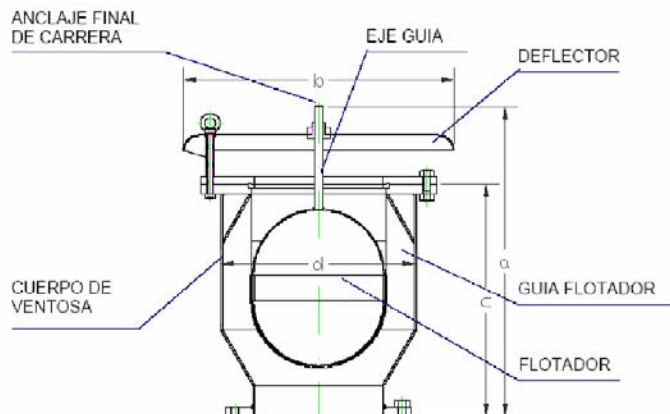
A la brida superior se fija un disco en acero A42 con junta de caucho y el deflector en acero inoxidable AISI 304. En el eje se incorpora un pasamuros para guiado del flotador mediante un vástago soldado a este último que, a su vez, sirve para indicador de posición y elemento de toma para una posible señalización remota.

Dispositivo de frenado (opcional)

Constituido por un cuerpo de sección circular variable de fundición nodular que se une mediante bridas a la ventosa y al conducto de aducción de aire.

Su interior incorpora un disco de acero inoxidable, con taladros, provisto de un eje cuyos extremos se alojan en manguitos sujetos al cuerpo mediante nervios radiales para el guiado en sus desplazamientos ascendentes y descendentes.

Entre el disco y el manguito superior se intercala un **muelle de compresión** que garantiza el descenso del anillo cuando no actúan sobre él esfuerzos ascendentes.



DIMENSIONES GENERALES				
DN	a	b	c	d
200	835	500	566	312
300	936	700	642	448
400	945	850	749	608

Funcionamiento en expulsión

Con el disco de dispositivo de frenado en reposo (muelle extendido) el aire pasa a través de la ventosa hacia el exterior hasta que el agua entra en contacto con este empujándolo hasta su posición superior y reduciendo la sección de paso hasta quedar solo la correspondiente a los taladros del disco.

El nivel de agua sigue ascendiendo de forma mas lenta (frenado) empujando al flotador de la ventosa que realiza un cierre suave al incidir con el aro de caucho dispuesto en la brida superior.

Cuando el cierre es efectivo se produce un equilibrado de presiones en ambas caras del disco, descendiendo este a su posición inicial debido a su propio peso y a la extensión del muelle, quedando el sistema preparado para permitir la aducción de aire.

Funcionamiento en aducción

Cuando la conducción comienza a vaciarse o se produce una depresión en la misma, disminuye la presión en el interior de la ventosa originando un descenso del nivel del agua y en consecuencia del flotador permitiendo la entrada libre del aire en la conducción.

Diámetros y presiones de fabricación

DN: 150 – 200 – 250 – 300 – 400
PN: 16 para todos los diámetros